

ЭСАБ Москва
тел. (495) 663 20 08
факс (495) 663 20 09
E-mail: esab@esab.ru

ЭСАБ Санкт-Петербург
тел. (812) 336 70 80
факс (812) 336 70 62
E-mail: spb.sales@esab.se

ЭСАБ Екатеринбург
тел. (343) 220 10 07, 220 12 95
факс (343) 220 11 57
E-mail: ekb.sales@esab.ru

ЭСАБ Нижний Новгород
603000 г. Нижний Новгород
ул. Костина, д. 3, оф. 513
тел./факс (831) 278 00 03; 278 02 41
E-mail: nihaile.fedorov@esab.se

ЭСАБ Новосибирск
630007 г. Новосибирск
ул. Коммунистическая, д. 48А, оф. 406А
тел. (383) 362 08 26
моб. 8 (913) 766 46 74
E-mail: vasilij.kislov@esab.se

ЭСАБ Орел
моб. 8 (919) 209 52 15
E-mail: alexander.udalykh@esab.ru

ЭСАБ Ростов-на-Дону
тел./факс (863) 295 03 85
E-mail: sergey.orlov@esab.se

ЭСАБ Южно-Сахалинск
тел./факс (4242) 46 38 88
моб. 8 (914) 755 02 28
E-mail: oleg.pletnikov@esab.se

ЭСАБ Казахстан
тел. (727) 259 86 60
факс (727) 259 86 61
E-mail: vitaliy.golovchenko@esab.kz

ЭСАБ Украина
тел. 8 10 (38044) 501 23 24
факс 8 10 (38044) 575 21 88
E-mail: info@esab.com.ua

ЭСАБ Беларусь
тел. 8 10 (37517) 328 60 49
т/ф. 8 10 (37517) 328 60 50
E-mail: yuri.lavrov@esab.ru



www.esab.ru, www.esab.com

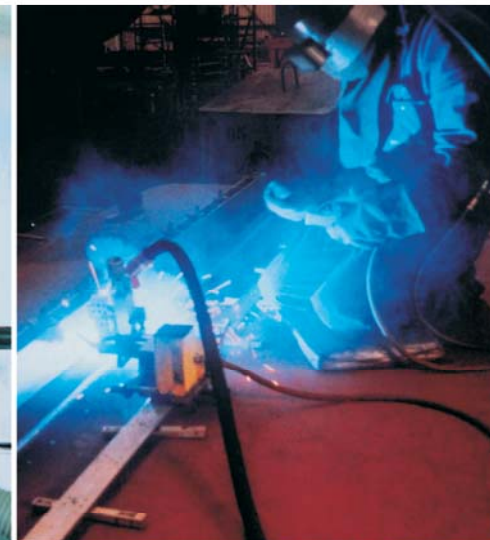


The ESAB group
is certified
according to
ISO 14001 &
OHSAS 18001



Railtrac 1000

*Уникальная, гибкая, многоцелевая система
для сварки и резки*



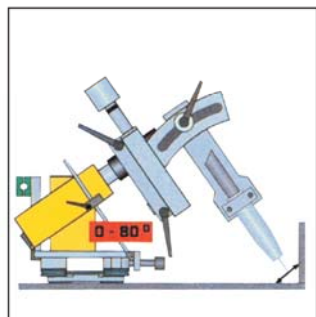
Railtrac 1000 – модульная система с неограниченными возможностями



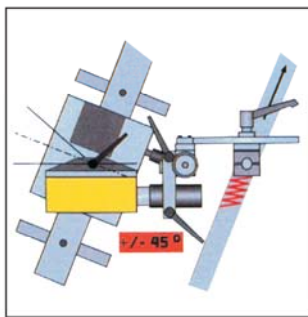
Railtrac 1000 – это легко собираемая модульная система для механизации сварки и резки на основе гибких направляющих рельсов. Большинство элементов выполнены из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, что позволяет многократно использовать их в самых неблагоприятных условиях работы.

Большой выбор дополнительного оборудования

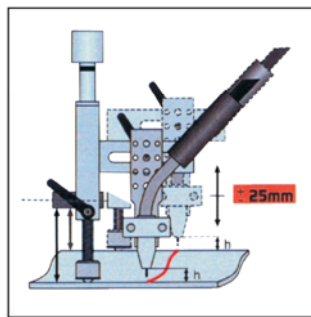
Наш большой опыт работы с заказчиками позволил включить в систему различные дополнительные приспособления. Некоторые из них представлены ниже:



Устройство для сварки угловых швов с поперечными колебаниями электрода.



Устройство для сварки наклонных швов с колебаниями в горизонтальном направлении.



Плавающая головка для неровных поверхностей

Технические характеристики	Единица измерения	Railtrac F 1000	Railtrac FW 1000	Railtrac FR 1000	Railtrac FWR 1000
Напряжение питания, В	Пер./пост.	30-46/36-60	30-46/36-60	30-46/36-60	30-46/36-60
Потребляемая мощность	Вт	30	80	30	80
Масса (без напр. планки)	кг	6	7	6	7
Габариты (Д x Ш x В)	мм	170x300x170	170x300x160	170x300x170	170-300-160
Сечение направляющей планки	мм	60x5	60x5	60x5	2500x60x5
Сечение жесткой планки	мм	40x10	40x10	40x10	2500x40x10
Мин. радиус кривизны (внешний)	мм	500/1500	500/1500	500/1500	500/750
Регулировка каретки по высоте	мм	+/-22	+/-22	+/-22	+/-22
Ручная поперечная регулировка	мм	+/-28	—	+/-28	—
Мех. поперечная регулировка	мм	—	+/-35	—	+/-35
Скорость сварки	мм/мин	100-1500	100-1500	100-1500	100-1500
Скорость позионирования	мм/мин	1500	1500	1500	1500
Время прогрева	с	0,0-9,9	0,3	0,0-9,9	0,3
Интервал прерывистой сварки	мм	10-990	10-990	10-990	10-990
Время заварки кратера	с	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Перемещение при «обратной сварке»	мм	0-99	0-99	0-99	0-99
Скорость колебаний	мм/мин	—	400-4000	—	400-4000
Амплитуда колебаний	мм	—	1-30	—	1-30
Перемещение нулевой линии	мм	—	+/-12,5	—	+/-12,5
Время задержки	с	—	0,0-9,9	—	0,0-9,9
Количество типов колебаний	No	5	3	5	3
Количество программ	°C	0-70	0-70	0-70	0-70
Температурный режим (магниты)	°C	0-110	0-110	0-110	1-110
Температурный режим (вакуумн.)	°C	0-110	0-110	0-110	1-110
Класс защиты	DIN40050	IP23	IP23	IP23	IP23

Информация для заказа	Railtrac Flexi	Railtrac Flexi Weaver	Railtrac Flexi Return	Railtrac Flexi Weaver	Код заказа
С — Стандарт; А — Аксессуары; К — Компоненты; — — нет	0398 146-012	0398 146-012	0398 146-003	0398 146-013	
Основное оборудование					
Блок колебаний	—	С	—	С	
Блок управления	С	С	С	С	
Дистанционное управление	—	С	—	С	
Держатель горелки с направляющими	—	С	С	С	
Функция автоматического пуска и останковки	—	—	С	С	
Направляющий рельс с принадлежностями					
Гибкий рельс 2,5 м	К	К	К	К	0398 146-115
Гибкий рельс 2,5 м +8 магнитов	К	К	К	К	0398 146-112
Гибкий рельс 2,5 м +4 вакуум. держателя	К	К	К	К	0398 146-113
Жесткая планка, 2,5 м	К	К	К	К	0398 146-116
Магнитные держатели, минимум 8/2,5 м	К	К	К	К	0398 146-100
Вакуумные держатели, минимум 4/2,5 м	К	К	К	К	0398 146-104
Крепеж жесткой планки	К	К	К	К	0398 146-114
Соединительные кабели					
Вариант 1. Кабель подающего механизма с 23 штырьковым разъемом пульта	К	К	К	К	0457 360-880
Кабель для 23 штырькового разъема	К	К	К	К	0457 360-890
Вариант 2. Транс. 230/36 В с 12-шт. разъем.	К	К	К	К	0457 360-900
Соединительный кабель для других блоков подачи	К	К	К	К	0457 360-881
Дополнительное оборудование					
Держатель горелки PSF 400/500	А	А	А	А	0398 145-101
Переходники для различных креплений жесткой планки	А	А	А	А	0398 145-106
Универсальный держатель горелки	А	А	А	А	0398 145-104
Держатель IMP резака	А	—	А	—	0398 145-105
Приспособление наклона резака	А	А	А	А	0398 145-215
Поворотное устройство блока колебаний	—	А	—	А	0398 145-200
Угловое устройство блока колебаний	—	А	—	А	0398 145-211
«Плавающая» головка	А	А	А	А	0398 145-201
IMP резак	А	—	А	—	0398 145-250
Ящик для хранения и транспортировки	А	А	А	А	0398 145-199

Новые функции в системе Railtrac 1000

Новая система Railtrac 1000 с универсальным (гибким и жестким), удлиняемым направляющим рельсом

Новая система Railtrac позволяет устанавливать на криволинейной поверхности гибкий направляющий рельс для перемещения по нему каретки со сварочным оборудованием. Крепления на гибком направляющем рельсе жесткой планки делает гибкий направляющий рельс жестким. Для крепления планки используются отверстия рельса, а сам направляющий рельс является гладким (без зубьев).

Переходники для магнитных и вакуумных креплений

В систему входят переходники, позволяющие использовать магнитные и вакуумные крепления ESAB и других компаний.

Сварка прерывистым швом и в обратном направлении

Railtrac 1000 имеет программу, позволяющую проводить сварку прерывистым швом (задаются длины швов и интервалы между ними) и сварку в обратном направлении. Метод сварки в обратном направлении является аналогом заварки кратера: в конце шва движения горелки реверсируются и на некотором заданном расстоянии шов заваривается в обратном направлении.

Возможность применения новых подающих механизмов ЭСАБ

Railtrac 1000 позволяет применять все типы новых подающих механизмов ЭСАБ.

Удобное сохранение пяти программ

До пяти различных программ можно ввести в память блока управления Railtrac 1000. Выбрать нужную программу можно с блока управления или с дистанционного пульта.

Корректирование сварочных параметров и переключение программ с пульта дистанционного управления

Используя два потенциометра на блоке ДУ, можно регулировать ток и напряжение во время сварки. Можно также переключать программы перемещений.



При помощи жесткой планки, закрепляемой на гибком направляющем рельсе, направляющий рельс становится жестким.



Блок дистанционного управления контролирует параметры сварки и переключения программ.

Прочные компоненты для тяжелых условий сборки и эксплуатации

Гибкие программируемые блоки управления с большими возможностями

Блок позволяет легко и просто ввести пять различных программ. Все скорости вводятся в см/сек или мм/сек, что обеспечивает точность выполнения сварочных программ. Мембранная конструкция кнопок управления и прочные влагозащитные корпуса позволяют использовать блоки управления в самых неблагоприятных условиях.

Прочный «всепогодный» пульт дистанционного управления

Удобный и прочный пульт дистанционного управления входит в системы Railtrac FW 1000 и Railtrac FWR 1000. Конфигурация кнопок позволяет оператору управлять различными функциями «на ощупь», т. е. не отвлекаясь от наблюдения за сварочным процессом. Кнопки пульта позволяют управлять следующими функциями:

- Включение – выключение
- Переключение программ
- Направление и перемещение
- Выбор скорости сварки-рези
- Амплитуда колебаний
- Перемещение оси шва
- Сварочный ток (скорость подачи проволоки)
- Напряжение дуги
- Сварка в обратном направлении

Один тип направляющего рельса для различных типов изделия

Мощные алюминиевые рельсы позволяют вести сварку как на плоских, так и криволинейных поверхностях. Жесткость направляющего рельса можно увеличить с помощью специальной жесткой планки – накладки.



Цифровой программируемый блок для Railtrac F 1000 и Railtrac FR 1000
В память блока можно завести пять различных программ.



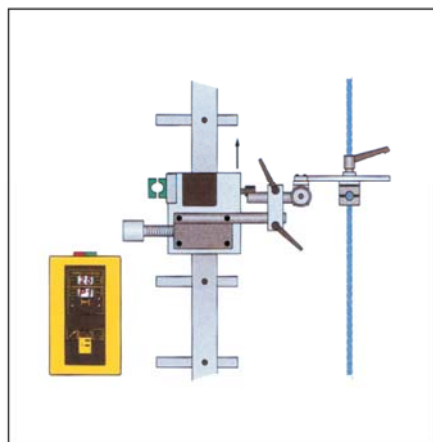
Цифровой программируемый блок для Railtrac FW 1000 и Railtrac FWR 1000
Правая сторона предназначена для задания параметров колебаний горелки.



По направляющему рельсу перемещается мощная каретка с установленной на ней сварочной горелкой. Рельс может принимать вогнутое положение.

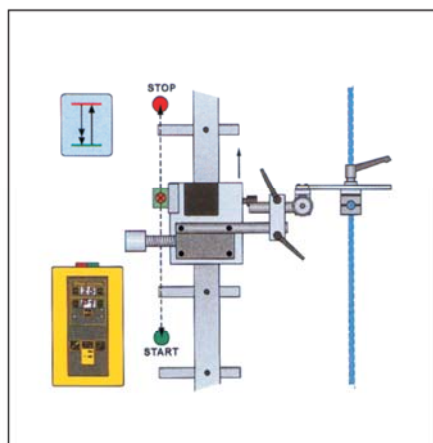
Система направляющих Railtrac пригодна для различных видов изделий

Railtrac F 1000 – Flexi



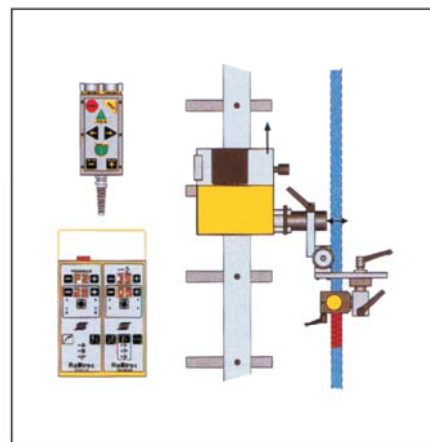
Механизированная система с гибким направляющим рельсом. Пригодна для сварки наружных и внутренних швов на плоской и криволинейной поверхностях, а также для термической резки.

Railtrac FR 1000 – Flexi Return



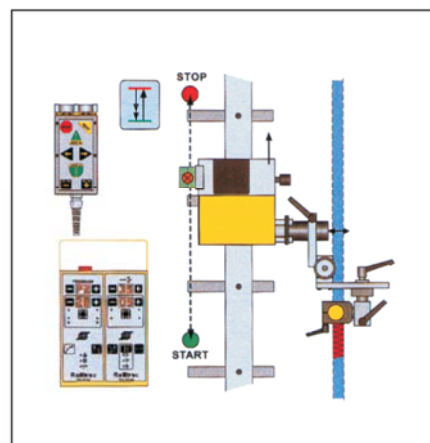
Система с комбинированным направляющим рельсом и возможностью сочетать положение точек начала и конца сварного шва с автоматическим возвратом на заданную длину. При помощи этой системы легко проводить многопроходную сварку и применять ее в стационарных установках.

Railtrac FW 1000 – Flexi Weaver



Эта система имеет гибкий направляющий рельс и устройство, обеспечивающее поперечное колебание электрода по различным заданным траекториям. Система также оснащена дистанционным управлением.

Railtrac FWR 1000 – Flexi Weaver Return



Эта система аналогична системе Flexi Weaver, но дополнена устройством выбора положения начала и конца сварки и возврата на заданную длину. Система оборудована пультом дистанционного управления оригинальной конструкции и может применяться для сварки различных изделий.

Railtrac – это система, позволяющая производить сложную сварку и резку при высоких требованиях к качеству и экологии



Устройство поперечных колебаний предоставляет огромные возможности

Как Railtrac FW 1000, так и Railtrac FWR 1000 оборудованы устройствами поперечных колебаний с большими возможностями. Колебания осуществляются в различных по отношению к оси шва направлениях, с различной амплитудой и формой колебаний. С пульта дистанционного управления можно корректировать ширину шва и его положение в поперечном направлении. Система Railtrac 1000 отвечает европейским требованиям качества и безопасности. Конструкция вакуумных или магнитных креплений надежно закрепляет систему на изделии.

Несколько программируемых базовых образцов колебаний

Для обеспечения максимально достижимого в конкретных условиях качества сварки, на базе основных трех форм колебаний можно задать различные виды колебаний.



Зубчатые



Зубчатые
с остановкой на пиках



Прямоугольные